

Shell Turbo T

Yüksek Performanslı Endüstriyel Türbin Yağı

Shell Turbo T ürünleri, günümüzün ve gelecekteki yüksek güçlü buhar türbinlerinin gereksinimlerini karşılayacak şekilde özel olarak geliştirilmiştir.

UYGULAMALAR

- Non-geared endüstriyel buhar türbinleri
- Non-geared hafif hizmet gaz türbinleri
- Su türbinleri
- Kompresör uygulamaları

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- ✓ **Mükemmel termal ve oksidasyon kararlılığı:**
Oksidasyona karşı direnci çok yüksektir. Yağ içerisinde çamurumsu atıkların ve zararlı ürünlerin oluşumuna direnç gösterir.
- ✓ **Mükemmel sudan ayrılma özelliği:**
Sudan mükemmel seviyede ayrılma performansına sahiptir. Bu sayede sisteme karışması muhtemel su kolaylıkla dreyn edilerek sistemden uzaklaştırılır.
- ✓ **Mükemmel filtrelenebilirlik:**
Shell Turbo T suyun veya sisteme karışması muhtemel herhangi bir kontaminasyon varlığında dahi mükemmel filtrelenebilme performansı gösterir.
- ✓ **Korozyona karşı koruma:**
Shell Turbo T yüksek kaliteli baz yağlar ve paslanma ve korozyona karşı koruma performansını artıran katıklardan oluşmuştur. Bu sayede metal yüzeylerde yüksek koruma performansı sergiler.
- ✓ **Mükemmel havayı defetme özelliği:**
Havayı çok hızlı şekilde bünyesinden uzaklaştırır. Köpük oluşumuna izin vermez.

STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Shell Turbo T, birçok buhar ve gaz türbin üreticisi firmaların spesifikasyonlarını karşılar.

General Electric
GEK 28143b - Tip 1 (ISO 32), Tip 2 (ISO 46)

Siemens-Westinghouse
21T0591 & PD - 55125Z3

DIN 51515 Part 1 ve Part 2

ISO 8068

Solar ES 9-224 W Class II

GEC Alstom NBA P50001

JIS K 2213 Type 2

BS 489-1999

ASTM D 4304 Type 1

Siemens/Mannesmann Demag 80 00 37 98

Onaylar:

Siemens Power Generation TLV 9013 04 & 05

Alstom Power Turbo-Systems HTGD 90-117

Man Turbo SP 079984 D 0000 E 99

Cincinnati Approvals

P-38: Turo T 32

P-55: Turo T 46

P-54: Turo T 68

Skoda: Buhar türbinlerinde kullanım için
Tp 0010P/97 (Turbo T 32 & 46)



Shell Turbo T

Yüksek Performanslı Endüstriyel Türbin Yağı



TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Shell Turbo T			32	46	68
Kinematik Viskozite		ASTM D 445			
@ 40°C	cSt		32	46	68
100°C	cSt		5.2	6.6	8.5
Renk		ASTM D 1500	L 0.5	L 0.5	L 0.5
Akma Noktası	°C	ASTM D 97	< -12	< -12	-9
Parlama Noktası COC	°C	ASTM D 92	> 215	220	240
Toplam Asit Sayısı	mg KOH/g	ASTM D 974	0.05	0.05	0.05
Köpük		ASTM D 892			
Sequence I	ml/ml		30/0	30/0	30/0
Sequence II	ml/ml		20/0	20/0	20/0
Sequence III	ml/ml		30/0	30/0	30/0
Havayı Defetme	dakika	ASTM D 3427	2	4	6
Sudan Ayrışma	dakika	ASTM D 1401	15	15	20
Buhardan Ayrışma	saniye	DIN 51589	150	153	183
Bakır Korozyon Testi 100°C/3saat		ASTM D 130	1b	1b	1b
Pas Kontrol (Suyla yıkandıktan sonra)		ASTM D 665B	Pass	Pass	Pass
FZG Fail Load Stage		DIN 51354	6	7	7
Oksidasyon Kontrol Testleri					
TOST Ömrü	saat	modified ASTM D 943	> 10,000	> 10,000	> 10,000
TOST 1000 saat, Sludge	mg	ASTM D 4310	30	30	30
RPVOT	dakika	ASTM D 2272	> 950	> 950	> 800

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dökümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.

