

Shell Diala S2 ZU-I

Transformatör Yağı

Shell Diala S2 ZU-I, yüksek rafine edilmiş naftanik karakterli mineral yağlardan üretilen, oksidasyon inhibitörü ihtiva etmeyen transformatör yağıdır.

UYGULAMALAR

- Transformatörler
- Devre kesicilerde
- Yağlı şalterlerde
- Yağlı şalterlerin operasyonu sırasında açığa çıkan arkın absorbe edilmesi için

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- ✓ Oksidasyona karşı yüksek direnç
- ✓ Yüksek ısı transfer özelliği.
- ✓ Elektrik sistemlerinde kullanılan tüm malzemeler ile uyumludur.
- ✓ Düşük donma noktası.
- ✓ PCB içermez.
- ✓ Shell Diala S2 ZU-I bakıra karşı korozif değildir ve ASTM D 1275, DIN 51353, IEC 62535 ve ASTM D 1275 B gibi bakır korozyon testlerini geçer.

STOKLAMADA DİKKAT EDİLECEKLER

Elektrik sistemlerinde kullanılan yağların özellikleri kirlilik ve nem ile çok kritik seviyelerde değişim gösterebilmektedir. Bu sebeple stoklama esnasında çok büyük hassasiyet gösterilmelidir.

STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Shell Diala S2 ZU-I,
IEC 60296 (2003) Table 2
Transformer Oil (Uninhibited)
spesifikasyonunu karşılar.

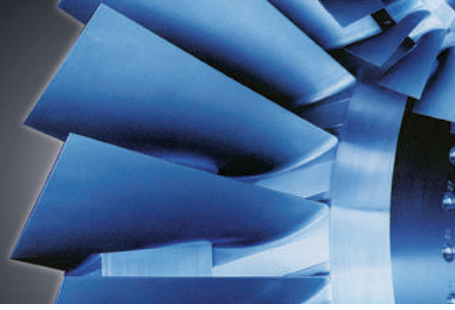
TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dokümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmi Gazete' de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği" nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.



Shell Diala S2 ZU-I

Transformatör Yağı



TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Shell Diala S2 ZU-I		IEC 60296	Diala S2 ZU-I	
Görünüm		Berrak	Berrak	
Yoğunluk @ 20°C	kg/m ³	ISO 3675	< 895	879
Kinematik Viskozite @ 40°C	mm ² /s	ISO 3104	max. 12	11.5
@ -30°C	mm ² /s		max. 1,800	1,700
Parlama Noktası (COC)	°C	ISO 2719/ASTM D 92	min. 135	140
Akma Noktası	°C	ISO 3016	max. -40	-57
Nötralizasyon Değeri mg KOH/g		IEC 62021-1	max. 0.01	< 0.03
Korozif Sülfür		IEC 62535 ASTM D 1275B DIN 51353	Non Corrosive	Non Corrosive
Delinme Gerilimi (Treatment Sonrası)	kV	IEC 60156	min. 70	> 70
Güç Faktörü @ 90°C (Treatment Sonrası)		IEC 60247	max. 0.005	0.002
Oksidasyon Kararlılığı 164 saat /120°C		IEC 61125 C		
Toplam Asidite	mg KOH/g		max. 1.2	0.9
Sludge İçeriği	%m		max. 0.8	0.3
TAN Delta 90°C		IEC 60247	max. 0.5	0.1

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

