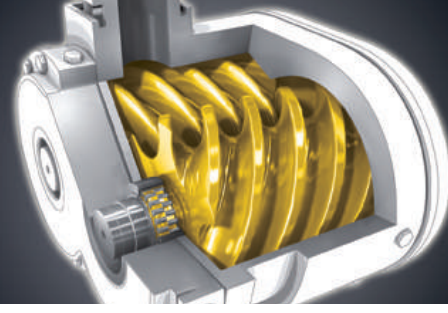


# Shell Corena S2 P



Pistonlu Hava Kompresör Yağı

## ESKİ İSMİ: Shell Corena P

Shell Corena S2 P, pistonlu tip kompresörler için özel olarak geliştirilmiş bir kompresör yağıdır.

### UYGULAMALAR

#### → Pistonlu hava kompresörleri:

Hava çıkış sıcaklıklarının 220°C'ye kadar yükseldiği durumlarda dahi pistonlu tip hava kompresörlerinde yüksek performans sağlar.

### PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

#### ✓ Servis aralıklarında uzama:

Valf ve piston bakım aralıklarını uzatarak yüksek verimde daha uzun çalışma ömrü sağlar.

#### ✓ Güvenilir hava hatları:

Hava hatlarında oluşan karbon depozitler, pas artıkları ve sıcak sıkıştırılmış hava zaman içerisinde tehlikeli ekzotermik reaksiyonlara yol açabilirler. Shell Corena S2 P içerdiği katıklar ile böyle bir olasılığı minimize eder.

#### ✓ Oksidasyona karşı yüksek direnç:

Kompresör içerisindeki yüksek sıcaklık ve basınçlı hava kompresör yağının bir kısmını beraberinde sürükler. Bu sürüklenen yağın bir kısmı piston ve valf yüzeylerine yapışarak karbonize depozitler oluşturur. Bu birikim kompresör veriminin düşmesine, kimi zaman da ani duruşlara yol açar. Her iki halde kompresörün durdurulup bakıma alınması gerekir. Valflerin yeniden kullanılabilir hale gelebilmesi için zahmetli ve pahalı işlemler söz konusudur. Bazı kompresörlerde bu tür bakım her 250 ile 500 saat arasında gerekebilir. Shell Corena S2 P yağları içerdikleri özel bazyaj ve iyi seçilmiş katıklar sayesinde karbonlaşmış depozitlerin birikmesini en aza indirir.

#### ✓ Pas ve korozyona karşı etkin koruma:

Tüm metal yüzeyleri ve hassas parçaları korozyondan koruyarak servis aralıklarının uzamasını sağlar.

#### ✓ Havadan iyi ayrılma özelliği:

Özel baz yağ ve katık kombinasyonu sayesinde havadan çabucak ayrılarak köpük oluşumuna sebebiyet vermez.

#### ✓ Sudan kolay ayrışma:

Kompresyon operasyonunun doğal sonucu olarak kompresyonun herhangi bir aşamasında havadaki su yoğunlaşır ve yağ ile temasa geçer. Eğer yağ suyu itmiyor ve sudan kolayca ayrılamıyor ise yağ çok kısa bir süre içinde okside olur ve viskozitesi yükselir. Bu durum sistemin yağlanması olumsuz yönde etkilerken korozyon oluşumuna da yol açar. Shell Corena S2 P sudan kolaylıkla ayrışır. Fakat su düzenli aralıklarla dreyn edilerek uzaklaştırılmalıdır.

#### ✓ UYUMLULUK

Shell Corena S2 P hava kompresörlerinde yaygın olarak kullanılan tüm sızdırmazlık elemanları ile uyumludur.

### STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

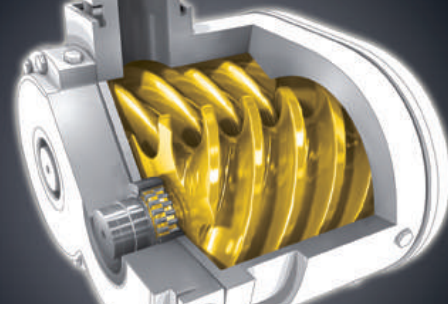
ISO 6743-3A: DAA

#### TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dökümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmî Gazete'de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.



# Shell Corena S2 P



Pistonlu Hava Kompresör Yağı

**ESKİ İSMİ: Shell Corena P**

## TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

<b>Shell Corena S2 P</b>		<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	
ISO Viskozite Sınıfı	ISO 3448	68	100	150	
Kinematik Viskozite @ 40°C	ASTM D 445	68	100	150	
mm <sup>2</sup> /s					
@ 100°C		7.8	9.2	12.1	
mm <sup>2</sup> /s					
Yoğunluk @ 15°C	kg/l	ASTM D 1298	0.883	0.899	0.902
ASTM D 1298					
Parlama Noktası (COC)	°C	ASTM D 92	235	240	240
ASTM D 92					
Akma Noktası	°C	ASTM D 97	-33	-33	-30
ASTM D 97					
Nötralizasyon Değeri		ASTM D 974	0.3	0.3	0.3
mg KOH/g					
Sülfatlanmış Kül	%m	DIN 51575	0.06	0.06	0.06
DIN 51575					
Oksidasyon Kararlılığı (delta-CCR)	%m	DIN 51352-2	1.8	2	2.3
DIN 51352-2					
Pasa Karşı Koruma (çelik)		ASTM D 665	Geçer	Geçer	Geçer
ASTM D 665					
Sudan Ayrılma (dakika)		ASTM D 1401			
54°C	dakika		30	–	–
82°C	dakika		–	20	20

*Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.*

