

Shell Tellus S2 M

Yüksek Performanslı Hidrolik Yağ

ESKİ İSMİ: Shell Tellus

Shell Tellus S2 M, yüksek viskozite indeksli mineral yağlar ve üstün katık paketi kullanılarak imal edilmiş, yüksek performanslı hidrolik yağdır.

UYGULAMALAR

- Endüstriyel hidrolik sistemler
- Hidrolik güç iletim sistemleri
- Denizcilik sektöründe hidrolik uygulamalar

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- ✓ **Termal kararlılık:**
Yüksek sıcaklıkların söz konusu olabileceği modern hidrolik sistemlerde termal kararlılığı çok yüksektir. Tellus S2 M hidrolik yağları yüksek sıcaklıklarda dahi çamurumsu ürünler oluşturmayarak sistemde temiz ve güvenilir bir çalışma sağlar.
- ✓ **Oksidasyona dayanım:**
Hava, su ve bakır varlığında oksidasyona dayanımı çok yüksektir. Turbine Oil Stability Test (TOST) sonuçlarında mükemmel sonuçlar elde edilmiştir. Düşük asidite, düşük çamurumsu atık oluşumu, düşük bakır kaybı daha uzun yağ ömrü ve bakım giderlerinin azalması anlamına gelir.
- ✓ **Olağanüstü aşınma önleme performansı:**
Her türlü çalışma şartında ve yüksek yüklerde performansını kanıtlamış bir aşınmayı önleyici katık paketine sahiptir. Denison T6C (kuru ve ıslak versiyonları) ve Vickers 35VQ25 de dahil olmak üzere bir dizi zorlu piston ve pompa testlerinden geçmiştir. Yüksek koruma özelliği ile ekipman ömürlerinin uzamasını sağlar.

✓ **Mükemmel filtrelenebilme:**

Shell Tellus S2 M yağları modern hidrolik sistemlerinde kullanılan ultra-hassas filtreler için uygundur. Normal şartlarda filtrelerin tıkanmasına sebep olan su ve kalsiyum karışması durumunda dahi özellikleri etkilenmez. Bu sayede müşteriler daha hassas filtreler kullanılarak daha temiz bir yağa sahip olabilirler.

✓ **Mükemmel havayı defetme ve köpüğü önleme:**

Üstün katık teknolojisi sayesinde köpüğe sebebiyet vermeden havayı hızlı şekilde uzaklaştırır. Havanın hızlı defedilmesi kavitasyonu önler, oksidasyonu yavaşlatır, sistem ve yağ performansının korunmasını sağlar.

✓ **İyi sudan ayrılma:**

Çeşitli sebeplerle hidrolik sistemlere su karışması söz konusu olabilir. Bu ise yüksek basınç ve sıcaklık altında emülsiyon oluşumuna sebebiyet verebilir. Bu emülsiyon vana ve pompalara zarar verebilir. Shell Tellus yağları sudan çok hızlı şekilde ayrılabilirdiği için emülsiyon oluşumuna direnç göstererek sisteminizi ve pompalarınızı korur.

Sızdırmazlık elemanları ve boya uyumluluğu:

Shell Tellus S2 M yağları mineral yağlar ile kullanılan tüm sızdırmazlık elemanları ve boyalarla uyumludur.



Shell Tellus S2 M

Yüksek Performanslı Hidrolik Yağ



ESKİ İSMİ: Shell Tellus

TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Shell Tellus S2 M		32	46	68	100
ISO Sınıfı		HM	HM	HM	HM
Kinematik Viskozite @ 40°C mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68	100
100°C mm ² /s		5.4	6.7	8.6	11.1
Viskozite İndeksi	ISO 2909	99	98	97	96
Yoğunluk @ 15°C kg/l	ISO 12185	0.875	0.879	0.886	0.891
Parlama Noktası (COC) °C	ISO 2592	218	230	235	250
Akma Noktası °C	ISO 3016	-30	-30	-24	-24

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Shell Tellus S2 M Yağları aşağıdaki onaylara sahiptir:

CINCINNATI P-68 (ISO 32)
P-70 (ISO 46)
P-69 (ISO 68)

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

Eaton (Vickers) M-2950 S, I-286 S

Shell Tellus S2 M Yağları aşağıdaki standartların gereksinimlerini karşılar:

DIN 51524 Part 2 HLP

ISO 11158 HM

AFNOR NF-E 48-603

ASTM 6158-08 HM

Bosch Rexroth Ref 17421-001 ve RD 220-1/04.03

GB 111181-1-94 HM

Swedish Stand. SS 15 54 34 AM

TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dokümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmî Gazete'de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.

