

# Shell Turbo J

Endüstriyel Türbin Yağı

Shell Turbo J özellikle MHI (Mitsubishi Heavy Industry) buhar&gaz türbinlerinin (non-geared) gereksinimlerini karşılamak için geliştirilmiştir.

Shell Turbo J pas ve oksidasyon önleyici özelliklerini geliştirmek için özel katıklar ve yüksek kaliteli bazyagardan (hydrotreated) üretilen bir üründür.

## UYGULAMALAR

→ MHI Türbinlerinin kullanıldığı elektrik üretim tesisleri.

Shell Turbo J aynı zamanda sudan ayrışma özelliği çok iyi olan yüksek performanslı pas ve oksidasyon inhibitörlü (R&O) yağların talep edildiği diğer endüstriyel uygulamalarda da kullanılabilir.

## PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

### ✓ İyi termal ve oksidasyon kararlılığı:

Zararlı oksidasyon ürünlerine ve çamur oluşumuna karşı direnc gösterir. Uzun kullanım ömrü performansı yıllarca sahada ispatlanmıştır.

### ✓ Mükemmel korozyon önleme:

Bütün metal yüzeylerde korozyona karşı yüksek koruma.

### ✓ Mükemmel sudan ayrışma özelliği:

Yağlama sisteminde olası su kaçağının tahliye edilmesinde kolaylık.

### ✓ İyi havayı defetme özelliği:

Köpük oluşumuna neden olmadan havayı defetmek özelliği.

### ✓ MHI türbinlerinde güvenilir performans:

Shell Turbo J MHI türbin gereksinimlerini karşıladığı gibi MHI in-house dry TOST testten geçmiştir.

## STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Shell Turbo J, MHI Turbine Oil Type 2 (additive) MS04-MA-CL001 (R-2) ve MS04-MA-CL002 (R-2) spesifikasyonlarınca onaylanmıştır.

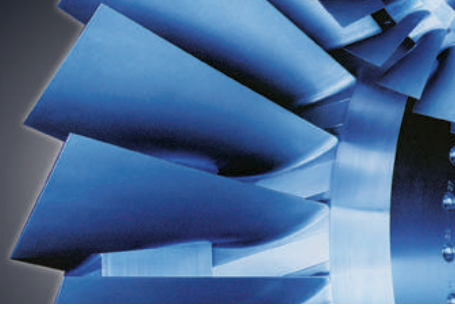
## TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dökümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmî Gazete'de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.



# Shell Turbo J

Endüstriyel Türbin Yağı



## TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

| Shell Turbo J               |             |             | 32           |
|-----------------------------|-------------|-------------|--------------|
| Kinematik Viskozite         |             | ASTM D 445  |              |
| @ 40°C                      | cSt         |             | 32           |
| 100°C                       | cSt         |             | 5.3          |
| Viskozite İndeksi           |             | ASTM D 2270 | 104          |
| Renk                        |             | ASTM D 1500 | L 0.5        |
| Akma Noktası                | °C          | ASTM D 97   | -18          |
| Parlama Noktası (COC)       | °C          | ASTM D 92   | 222          |
| Toplam Asit Sayısı          | mg KOH/g    | ASTM D 974  | 0.05         |
| Köpük                       |             | ASTM D 892  |              |
| Sequence I                  | ml/ml       |             | 30/0         |
| Sequence II                 | ml/ml       |             | 20/0         |
| Sequence III                | ml/ml       |             | 30/0         |
| Havayı Defetme              | dakika      | ASTM D 3427 | < 4          |
| Sudan Ayırışma @ 54°C       | ml dakika   | ASTM D 1401 | 40/40/0 (10) |
| Bakır Korozyon Testi        | 100°C/3saat | ASTM D 130  | 1b           |
| Pas Kontrol                 |             | ASTM D 665B | Pass         |
| Oksidasyon Kontrol Testleri |             |             |              |
| TOST Ömrü                   | saat        | ASTM D 943  | > 8,000      |
| Dry TOST (MHI Method)       |             | ASTM D 4310 | Pass         |
| RPVOT                       | dakika      | ASTM D 2272 | > 950        |

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

