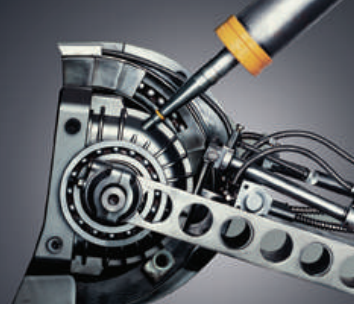


# Shell Gadus S2 V220D

Yüksek Performanslı Katı Yağlayıcı Gres



## ESKİ İSMİ: Shell Retinax EPX2

Shell Gadus S2 V220D, otomotiv sektöründeki zorlu çalışma şartları için geliştirilmiştir. Lityum sabunlu olup yüksek viskozite indeksli mineral baz yağ ve buna eklenen yüksek basınç, aşınma önleyici ve korozyon önleyici katkılarından oluşur. Shell Gadus S2 V220D şok yüklere dayanımını sağlayan molibden disülfid katığı içerir.

- AĞIR YÜKLERE KARŞI KORUMA
- ÇOK AMAÇLI
- LİTYUM

## UYGULAMALAR

- Shell Gadus S2 V220D ağır ve darbeli yüklerin söz konusu olduğu noktalarda kullanılır.
- İnşaat sektöründe, arazi araçlarında ve traktörlerin döner tabla uygulamalarında yüksek koruma gösterir.

## PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- ✓ **Yüksek mekanik kararlılık:**  
Tavsiye edilen gresaj periyodlarında özelliklerini muhafaza eder.
- ✓ **Yüksek basınca dayanım:**  
Ağır yüklere dayanıklıdır.
- ✓ **Darbeli yüklerde aşınmaya karşı koruma**
- ✓ **Suya dayanım:**  
Suyu itme özelliği sayesinde etkin yağlama sağlar.

## ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-20°C ile 110°C sıcaklık aralığında rahatlıkla kullanılabilir.

## TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dökümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmî Gazete'de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.

www.shellandturcas.com

## STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Shell Gadus S2 V220D, 3% oranında katı yağlayıcı içerir. Bu da Caterpillar ve Volvo gereksinimlerini karşılamaktadır.

## TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Shell Gadus S2 V220D		2
NLGI		2
Renk		Siyah
Sabun Cinsi		Lityum
Baz Yağ		Mineral
Kinematik Viskozite	IP 71	
@ 40°C cSt	ASTM D 445	220
100°C cSt		19
İşlenmiş Penetrasyon	IP 50	275
@ 25°C 0.1 mm	ASTM D 217	
Damlama Noktası °C	IP 132	185
	ASTM D 566-76	

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

